

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ КАЗЁННОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ
УЧРЕЖДЕНИЕ МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ
«СЕРГИЕВО-ПОСАДСКИЙ СОЦИАЛЬНО – ЭКОНОМИЧЕСКИЙ ТЕХНИКУМ»

МЕТОДИЧЕСКАЯ РАЗРАБОТКА

открытого урока

**по теме «Выполнение операций ВТО из хлопчатобумажных,
льняных и шерстяных тканей»**

по дисциплине УП 01 «Учебная практика»

**по ПМ.01 «Выполнение работ по обработке текстильных
изделий»**

Профессия: «ШВЕЯ».

Вид занятия: практический.

Количество часов: 6.

Группа: 14.

<p>ОДОБРЕНА</p> <p>Цикловой методической комиссией</p> <p>МДК 01.01 по ППОП</p> <p>Председатель ЦМК</p> <p>_____ Н.В. Некрутенко</p> <p>Протокол № от «___» ____ 2020 г.</p>	<p>УТВЕРЖДАЮ</p> <p>Зам. директора по УР</p> <p>_____ А.В. Румянцев</p> <p>«___» _____ 2020 г</p> <p>Методист</p> <p>_____ И.В. Кузнецова</p> <p>«___» _____ 2020 г.</p>
--	--

Методическая разработка открытого урока по теме «Выполнение операций ВТО из хлопчатобумажных, льняных и шерстяных тканей», по дисциплине УП 01 «Учебная практика» по ПМ.01 «Выполнение работ по обработке текстильных изделий» по профессии «ШВЕЯ».

Разработчик: Курбанова А.А.

Содержание урока:

1. Аннотация	стр. 4
2. Введение	стр. 5
3. Основная часть	стр. 8
4. Список литературы	стр. 10
5. Заключение	стр. 10
6. Приложения	стр. 11

1. Аннотация

В методической разработке открытого урока представлены материалы для студентов профессионального обучения по профессии 19601 «ШВЕЯ», для освоения программы учебной практики УП.01 по ПМ.01 «Выполнение работ по обработке текстильных изделий» для проведения урока по теме: «Выполнение операций ВТО из хлопчатобумажных, льняных и шерстяных тканей».

Урок направлен на формирование готовности обучающихся к выполнению вида профессиональной деятельности по подготовке и организации влажно – тепловой обработки (ВТО) хлопчатобумажных, льняных и шерстяных тканей. Выбирать рациональные способы и технологические режимы при ВТО.

В разработке представлены разнообразные задания по темам: «Техника безопасности выполнения ВТО», «Технические условия на выполнение влажно – тепловых работ», «Терминология влажно – тепловых работ», «Организация рабочего места», «Машинные работы», «Выполнение операций ВТО». Задания выполняются в виде ответов и выполнении практических работ.

По изучению данной темы студенты должны знать:

- волокнистый состав, свойства и качество текстильных материалов;
- физико - механические и гигиенические свойства тканей;
- оборудование для влажно – тепловых работ и способы ухода за ним;
- правила безопасного труда при выполнении различных видов работ и пожарной безопасности;
- технологический процесс изготовления машинных швов;
- ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;
- технические требования к выполнению операций ВТО;
- технологические режимы ВТО деталей одежды различных ассортиментных групп;

Должны уметь:

- определять волокнистый состав ткани и распознавать текстильные пороки;
- давать характеристику тканям по технологическим, механическим и гигиеническим свойствам;
- заправлять, наладивать и проводить мелкий ремонт швейного оборудования;
- пользоваться оборудованием для выполнения влажно – тепловых работ;
- соблюдать требования безопасности труда на рабочих местах и правила пожарной безопасности в мастерских;
- работать на современном оборудовании с применением средств малой механизации;
- читать технический рисунок;
- выполнять операции влажно – тепловой обработки (ВТО) в соответствии с нормативными требованиями;
- пользоваться инструкционно – технологическими картами;
- пользоваться техническими условиями (ТУ), отраслевыми стандартами (ОСТ), Государственными стандартами (ГОСТ).

2. Введение

Многие из тех, кто только начинают свой швейный путь, возможно, и не догадываются о важности влажно-тепловой обработки в процессе создания одежды, а она составляет порядка 25% от общего времени, которое вы затрачиваете на пошив.

Подразумевается, что каждая швейная операция сопровождается влажно-тепловой обработкой: соединили детали кроя на швейной машине – и тут же отправились на утюг - и так на протяжении пошива всего изделия. Завершается процесс создания изделия также на утюге – это окончательная влажно-тепловая обработка или отутюживание. Только в том случае, если мы закрепляем каждую швейную операцию на утюге, мы получаем действительно качественное изделие.

Если вы сделаете отличную конструкцию, идеально проложите строчки, но слишком мало времени уделите межоперационной утюжке, то ваше изделие будет выглядеть непрезентабельно. Бывает и противоположная ситуация: и в конструкции есть недочеты, и швы недостаточно ровные, но ВТО сделано безупречно, и внешне изделие выглядит первоклассно.

Влажно-тепловая обработка — процесс обработки швейных изделий для придания деталям одежды определённой формы (обработка деталей или изделий посредством специального оборудования в течение определённого времени с использованием влаги, тепла и давления). Является неотъемлемым процессом пошива изделия, также влажно-тепловую обработку проводят при окончательной отделке изделия.

Цели:

Ознакомить учащихся с организацией рабочего места для выполнения ВТО; научить терминологии, применяемой при выполнении ВТО, правилам ТБ; сформировать навыки по организации рабочего места для выполнения утюжительных работ; воспитать аккуратность и внимательность во время работы.

Образовательные:

- дать учащимся сведения по терминологии ВТО, познакомить с техническими условиями на выполнение ВТО;
- познакомить с оборудованием и приспособлениями и ТУ для ВТО;
- научить терминологии и режимам ВТО;
- создать условия для изучения терминологии и режимов ВТО.

Развивающие:

- развивать навыки использования специальных терминов при ответе на вопросы;
- развивать у обучающихся умение организовывать работу при выполнении ВТО;
- развивать интерес к профессии.

Воспитательные:

- воспитывать бережное отношение к оборудованию, формировать навыки культуры труда;
- воспитать самостоятельность и аккуратность в работе.

Направленность, возможности применения разработки:

Данный урок может быть (без внесения изменений) проведен:

- на занятиях технологии в школе;
- на курсах подготовки «Швей»;
- при подготовке студентов колледжей по профессии «Швея» или «Портных».

Актуальность:

- данный урок является универсальным по адресату применения,
- нацелено на повышение качества выполняемых работ,
- является примером применения нескольких образовательных технологий в рамках одного урока,
- не требует от обучающихся сложной специальной подготовки,
- даёт возможность каждому обучающемуся применить свои знания в практической работе,
- материал урока можно использовать как инструмент дистанционного образования.

Задания можно видоизменять при систематическом или повторном проведении урока.

Компетенции:

Приобрести практический опыт:

- выполнения операций вручную или на швейных машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов;
- выполнять ВТО, при соблюдении технических требований и условий;
- ведения процессов контроля качества материалов.

Уметь:

- У.1.** - обрабатывать детали, узлы, изделия из текстильных материалов
- У.2.** - выполнять контроль качества кроя;
- У.3.** - выполнять контроль качества выполненной работы;
- У.4.** - устранять мелкие неполадки в работе оборудования;
- У.5.** - выполнять наладку обслуживаемого оборудования для конкретных операций и материалов;

Знать:

- З.1.** - ассортимент швейных изделий и технологические параметры;
- З.2.** - виды и качество обрабатываемых материалов;
- З.3.** - назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования.
- З.4.** - правила наладки обслуживаемого оборудования.
- З.5.** - способы устранения мелких неполадок обслуживаемых машин.

Код	Наименование результата освоения программы (компетенции)
ПК 1.1	Выполнять операции вручную или на машинах, полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов.
ПК 1.2	Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов.
ПК 1.3	Контролировать качество кроя и качество выполненных операций.
ПК 1.4	Устранять мелкие неполадки в работе оборудования.
ПК 1.5	Соблюдать правила безопасного труда.
ОК 1	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем.
ОК 3	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результат своей работы.
ОК 4	Осуществлять поиск информации, необходимый для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

3. Основная часть

Вид урока: Практический.

Форма организации учебной деятельности: Фронтальный опрос, групповое изучение новой темы, индивидуальная практическая работа под контролем мастера п/о.

Методы обучения: словесный, наглядный, частично проблемно-поисковый: объяснение с практическим закреплением.

Структура урока:

1. Организационный момент.

Заполнение журнала, проверка посещаемости, наличия спецодежды.

2. Вводный инструктаж.

Сообщение темы и цели урока.

3. Фронтальный опрос по ТБ.

Проведение теста на терминологию ВТО.

4. Организация рабочего места.

5. Объяснение и демонстрация нового материала.

6. Выполнение практического задания.

Основная часть.

1. Производственная самостоятельная работа учащихся.

1. Организация рабочего места: заправка швейных машин, контроль качества строчки. Заправка парогенератора и включение утюга.

2. Проведение практического показа с объяснением ВТО.

3. Выполнение операций ВТО на утюге: приутюживание, разутюживание, заутюживание, декатирование, отпаривание, оттюживание, сутюживание, дублирование.

2. Текущий инструктаж.

Целевой обход рабочих мест с целью проверки соблюдения техники безопасности и технических условий. Указать на допускаемые ошибки, показать приемы их исправления.

Наблюдение за ходом работы, дисциплиной труда.

3. Заключительная часть.

1. Заключительный инструктаж.

Подведение итогов занятия.

Проверка работ, выявление ошибок. Демонстрация лучших работ.

Объявление оценок за выполненную работу.

2. Задание на дом.

Терминология ВТО. М. А. Силаева стр. 36-37.

4. Принять рабочие места и мастерскую после уборки.

Техническое оснащение:

- инструкция по технике безопасности;
- терминология ВТО;
- парогенераторы, гладильная доска, гладильный стол и приспособления для ВТО;
- учебник М.А. Силаева;
- готовые образцы выполненных работ;
- крой для демонстрации и практических работ на выполнение машинных работ и влажно – тепловой обработки.

Ход урока:

Деятельность преподавателя	Деятельность студентов
<p>1. Организационный момент 5 мин. Заполнение журнала, проверка посещаемости, наличия спецодежды.</p> <p>2. Вводный инструктаж 3 мин. Сообщение темы и цели урока.</p> <p>3. Проверка знаний 25 мин. а) Фронтальный опрос по ТБ. б) Проведение теста на терминологию ВТО.</p> <p>4. Организация рабочего места 12 мин.</p> <p>5. Объяснение и демонстрация нового материала 45 мин.</p> <p>6. Выполнение практического задания 3 часа.</p> <p>Основная часть.</p> <p>1. Производственная самостоятельная работа учащихся. 1.Организация рабочего места: заправка швейных машин, контроль качества строчки. Заправка парогенератора и включение утюга. 2.Проведение практического показа с объяснением ВТО. 3.Выполнение операций ВТО на утюге: приутюживание, разутюживание, заутюживание, декатирование, отпаривание, оттюживание, сутюживание, дублирование.</p> <p>2.Текущий инструктаж. Целевой обход рабочих мест с целью проверки соблюдения техники</p>	<p>1. Проверка присутствующих. Проверка готовности учащихся к уроку.</p> <p>2.Сообщение новой темы и цели урока: - техника безопасности при ВТО (приложение №1); -терминология влажно-тепловых работ (приложение №2); - оборудование и приспособления для ВТО (приложение №3); - технические условия на выполнение ВТО (приложение №4).</p> <p>3. Фронтальный опрос по ТБ при ВТО (приложение №1). Выполнение теста на терминологию ВТО (приложение №5).</p> <p>4. Организация рабочего места: заправка швейных машин, контроль качества строчки. Заправка парогенератора и включение утюга.</p> <p>5. Проведение практического показа с объяснением ВТО.</p> <p>6. Выполнение операций ВТО на утюге: приутюживание, разутюживание, заутюживание, декатирование, отпаривание, оттюживание, сутюживание, дублирование.</p> <p>7. Подведение итогов.</p> <p>8. Убрать свои рабочие места и мастерскую снять спецодежду и вымыть руки.</p>

<p>безопасности и технических условий. Указать на допускаемые ошибки, показать приемы их исправления. Наблюдение за ходом работы, дисциплиной труда.</p> <p>3. Заключительная часть.</p> <p>1. Заключительный инструктаж. Подведение итогов занятия. Проверка работ, выявление ошибок. Демонстрация лучших работ. Объявление оценок за выполненную работу.</p> <p>2. Задание на дом. Терминология ВТО. М. А. Силаева стр. 36-37.</p> <p>4. Принять рабочие места и мастерскую после уборки.</p>	
---	--

4. Список литературы

М.А. Силаева стр. 34-38.

Использованные Интернет-ресурсы:

[Vk.com/prosto_shit](http://vk.com/prosto_shit)

<http://igolo4ka1.ru>

https://vk.com/blogportnoy?w=page-62854881_46755915

5. Заключение

Для обеспечения идеального качества при выполнении влажно-тепловой обработки швейного изделия, нужно соблюдать определенные правила, с которыми мы познакомились на данном уроке.

Важнейшим условием качественного выполнения ВТО является правильный выбор температурного режима гладильной поверхности утюга или пресса. Поэтому, имея знания по составу материалов, умению выставлять верный температурный режим и соблюдать технические условия при выполнении ВТО мы можем получить отличный результат при изготовлении швейных изделий. При обработке технологических узлов швейных изделий важно помнить, что каждая операция стачивания должна сопровождаться приутюживанием.

6. Приложения:

Приложение №1

ИНСТРУКЦИЯ

по охране труда при работе с электрическим утюгом

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

1.1. К выполнению работ с тканью допускаются лица, прошедшие медицинский осмотр и инструктаж по охране труда достигшие 16 лет и допущенные к работе.

1.2. Опасные производственные факторы:

ожоги рук при касании нагретых металлических частей утюга или паром;

возникновение пожара при оставлении включенного в сеть утюга без присмотра;

— поражение электрическим током.

При работе с электрическим утюгом используется специальная одежда: хлопчатобумажный фартук и косынка, а также диэлектрический коврик.

При получении обучающимся травмы оказать первую помощь пострадавшему, сообщить об этом администрации учреждения и родителям пострадавшего, при необходимости отправить его в ближайшее лечебное учреждение.

2. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ.

Надеть спецодежду, волосы убрать под косынку или использовать заколки для волос.

Проверить исправность вилки, розетки и изоляции электрического шнура утюга.

Убедиться в наличии термостойкой подставки для утюга и диэлектрического коврика на полу около рабочего места.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

3.1. Залить воду в бак парогенератора, затянуть пробку без излишнего усилия.

Доливать воду в парогенератор только после полного остывания бака и снижения давления при показании манометра «0», при выключенном устройстве из сети электропитания.

Включать электрический утюг в сеть и выключать сухими руками, держать только за вилку.

При кратковременных перерывах в работе электрический утюг ставить на термоизоляционную подставку.

3.2. При работе следить за тем, чтобы горячая подошва утюга не касалась электрического шнура.

3.3. Во избежание ожогов рук не касаться горячих металлических частей утюга и не смачивать обильно изделие водой.

3.4. Во избежание пожара не оставлять включенный в сеть электрический утюг без присмотра.

3.5. Следить за нормальной работой утюга, устанавливать терморегулятор в соответствии с видом ткани, при необходимости использовать проутюжильник.

3.6. В случае повреждения оборудования выключить его из сети.

4. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ В АВАРИЙНЫХ СИТУАЦИЯХ.

4.1. При возникновении неисправности в работе электрического утюга, появлении искрения и т.д. немедленно отключить утюг из электросети и сообщить об этом мастеру производственного обучения.

4.2. При возникновении пожара немедленно отключить электрический утюг от электросети и обесточить помещение. Приступить к тушению очага возгорания первичными средствами пожаротушения.

4.3. При получении травмы оказать первую помощь пострадавшему, сообщить об этом администрации учреждения, при необходимости отправить пострадавшего в ближайшее лечебное учреждение.

5. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ПО ОКОНЧАНИИ РАБОТЫ.

5.1. Отключить парогенератор от электросети.

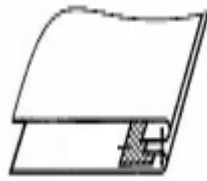
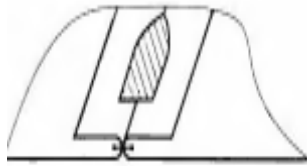
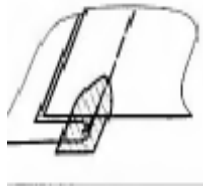

5.2. Очистить подошву утюга от загрязнения (при необходимости) специальными средствами.


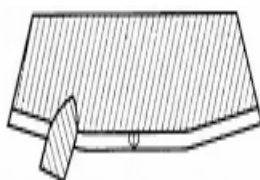


5.3. Привести в порядок рабочее место.

5.4. Снять спецодежду и вымыть руки с мылом.

Приложение №2

ВТО – влажно-тепловая обработка.

Термины	Определение и область применения	Рисунок
Приутюживание	Уменьшение толщины шва края детали с помощью утюга. (воротник, клапан, хлястики, подборта).	
Разутюживание	Раскладывание припусков швов на разные стороны и закрепление их в таком положении с помощью утюга.	
Заутюживание	Укладывание на одну сторону припусков шва и закрепление их в таком положении с помощью утюга.	
Сутюживание	Уменьшение размеров отдельных участков детали для получения выпуклости на других участках с помощью утюга (пройма, горловина, вытачки).	

<p>Оттягивание</p>	<p>Увеличение размеров отдельных участков детали для получения нужной формы(срез рукава, детали брюк).</p>	
<p>Дублирование</p>	<p>Соединение поверхности деталей с клеевым материалом для придания им формы(воротник, манжеты, пояс, подборт).</p>	
<p>Декатирование</p>	<p>Принудительная усадка ткани перед раскроем для предотвращения последующей усадки.</p>	
<p>Отпаривание</p>	<p>Обработка изделия паром.</p>	
<p>Прессование</p>	<p>ВТО изделия посредством пара.</p>	

Приложение №3

ОБОРУДОВАНИЕ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ ВТО

1. Утюги (вес 1-10 кг) –легкие, средней тяжеститяжелые. При изготовления легкого платья используют утюги весом 1-4 кг.

2. Гладильная доска.

3. Колодки(универсальная ,колодка для сутюживания посадки рукавов, для разутюживания шаговых швов, плечевых швов и шва втачивания воротника, швов рукавов, для разутюживания шва обтачивания борта)

4. Прессы- легкие, средние, тяжелые.

Легкие - для разутюживания швов бортов, воротника, плечевых швов.

Средние - для окончательной ВТО, для обработки боковых швов брюк, швов пальто.

Тяжелые – для окончательной утюжки воротников, бортов, сгибов, швов.

Влажно-тепловая обработка изделий составляет 15-20% всей обработки изделий

Оборудование для ВТО делиться на пять групп:

1. Универсальное прессовое (прессы тяжелые, средние и легкие в зависимости от усилий прессования) Прессы дают возможность механизировать наиболее трудоемкие операции ВТО, повысить производительность труда, качество изделий и облегчить труд рабочего. Они состоят из двух подушек верхней и нижней, различных форм и температур, в зависимости от формы изделия и обрабатываемых материалов.

2. Специальное прессовое (пресс для приутюживания манжет, воротников мужских сорочек, дублирования деталей одежды) Отпаривают изделия на прессах – отпаривателях с помощью отпарочных аппаратов и паровоздушных манекенов.

3. Гладильные столы

4. Утюги (паровые, электрические и парозлектрические) Отличаются массой, формой и мощностью.

5. Вспомогательное и прочее оборудование

Приспособления. Применяют для повышения производительности труда и улучшения качества обработки изделия.

1. Колодки используют при работе с ручным утюгом. Их формы и размеры соответствуют выполняемой операции, их покрывают сукном.

2. Пульверизаторы предназначены для увлажнения материала. Они работают как от водопроводной сети, так и от специального бочка с насосом.

3. Проутюжильники вырезают из тонкой полотняной ткани, фланели, байки или льняной ткани. Они используются для предохранения ткани от опалов и лас.

Приложение №4

ЦЕЛИ ВТО

1. Предание объемно-пространственной формы деталям изделия
2. Обработка различных по виду швов
3. Окончательная отделка

СТАДИИ ВТО

1. Размягчение волокна влагой и теплом
2. Предание определенной формы деталям изделий путем давления
3. Закрепление полученной формы путем влаги теплом и давлением

РЕЖИМЫ ВТО

1. Чистшерстяные ткани с примесью искусственных волокон – 180 градусов С
2. Лавсановые ткани – 150 градусов С
3. Капроновые ткани – 160 градусов С
4. Вискозные ткани – 160 – 180 градусов С
5. Ацетатные ткани – 140 градусов С
6. Х/Б и льняные ткани – 180-200 градусов С
7. Ткани из натурального шелка – 160 градусов С

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ НА ВЫПОЛНЕНИЕ ВТО

1. В изделиях из тканей, впервые встречающейся, необходимо проверить действие утюга на небольшом кусочке.
2. В качестве проутюжильника применять отбеленную льняную или х/б ткань. Если ткань содержит синтетические волокна, то необходимо использовать байку или фланель.
3. Детали изделия перед утюжкой необходимо предварительно увлажнить.
4. Операции ВТО производить до полного удаления нанесенной на ткань влаги
5. Для получения четкой и ровной линии шва заутюживание швов производить обязательно с предварительным разутюживанием.
6. ВТО с изнанки изделия выполнять без проутюжильника, а с лицевой стороны – через проутюжильник. При этом воротник проутюживают со стороны нижнего воротника, а борта – со стороны подбортов, отвороты воротника – со стороны полочки, манжеты – со стороны подманжет.
7. ВТО в изделиях из бархата, плюша выполнять перед движением детали изделия по нагретой поверхности подошвы утюга.
8. Окончательную ВТО выполнять выправление краев, швов, устранением замином, лас.
9. После окончательной ВТО готовое изделие должно быть просушено и охлаждено в подвешенном состоянии до полного закрепления приданной изделию формы. Изделия из шерстяных тканей нужно выдерживать после утюжки – 20-30 мин, из шелковых и х/б тканей – 10-15 мин.

Приложение №5

Терминология влажно – тепловых работ.

Выберите правильный ответ и обведите его кружочком:

1. Влажно-тепловая обработка материала паром и просушивание для предотвращения последующей усадки:

- а) проутюживание
- б) приутюживание
- в) декатирование
- г) оттягивание

2. Уменьшение толщины шва, сгиба, складок или края детали посредством утюга:

- а) сутюживание
- б) заутюживание
- в) приутюживание
- г) проутюживание

3. Удаление сгибов и заминов на ткани или деталях изделия при помощи утюга:

- а) проутюживание
- б) разутюживание
- в) заутюживание
- г) приутюживание

4. Перед раскроем изделия, для предотвращения последующей усадки, ткань:

- а) оттягивают
- б) сутюживают
- в) декатируют
- г) приутюживают

5. Удлинение края детали для получения вогнутой формы:

- а) приутюживание
- б) оттягивание
- в) разутюживание
- г) пропаривание

6. Уменьшение длины края детали для получения выпуклой формы:

- а) приутюживание
- б) сутюживание
- в) оттягивание
- г) декатирование

7. Раскладывание припусков швов или складок в разные стороны и закрепление их в таком положении при помощи утюга:

- а) сутюживание
- б) разутюживание
- в) приутюживание
- г) заутюживание